



技术要求:

1. 成品滚道内注满EP2润滑脂
2. 钢件调质硬度HB229-269, 沟道表面淬火HRC52-58

件号	名称	数量	材料	单件重量 (kg)	总计重量 (kg)	附注
58	第二密封圈	1	耐油橡胶 I-3			
68	密封圈	1	耐油橡胶 I-3			
79	塞子	1	钢42CrMo-GB/T2033			
19	锥销	1	钢45-GB/T699			
14	保持器	1	钢			
04	钢球		钢 GCr15-GB/T18254			
02	内圈	1	钢42CrMo-GB/T2033			
01	外圈	1	钢42CrMo-GB/T2033			
四点接触球 转盘轴承 精密轴承制造专家				N° LYDZ-00-180 重量(kg): 5 比例: 无		
电话: 13700810892 标准号: 2012.03.020				LYDZC 洛阳东轴轴承有限公司		

图号	
图名	
底图总号	
底图总号	
签字	日期